

TEM TARTI ALETLERİ KULLANMA KILAVUZU



TEM

Tuzla Deri Organize Sanayi Bölgesi 1.Yol H7 Parsel Orhanlı PK: 39456 TUZLA / İSTANBUL
TEL : 0216 394 25 25 FAX : 0216 394 83 82 www.temterazi.com tum@tumelektronik.com

K
SERİSİ



İÇİNDEKİLER

GENEL UYARILAR	- 1 -
MONTAJ UYARILARI	- 1 -
YASAL UYARILAR	- 1 -
KULLANIMA HAZIRLIK	- 2 -
ETİKET ALMA	- 2 -
ETİKET DEĞİŞTİRME	- 2 -
ÜRÜN PROGRAMLAMA	- 3 -
BARKOD TANIMLAMA	- 3 -
OTOMATİK ETİKETLEME	- 3 -
TARİH SAAT AYARI	- 3 -
ETİKETE FİRMA BİLGİLERİNİN BASILMASI	- 4 -
DARA ALMA	- 4 -
KISAYOL FİYAT DEĞİŞİMİ	- 4 -
ÜRÜN BİLGİLERİNİN SİLİNMESİ	- 4 -
FİŞLE ÇALIŞMA	- 4 -
TUŞ TAKIMI	- 5 -
DB MODEL	- 5 -
YAZICI MEKANİZMA	- 5 -
ÖN HAFIZA TUŞLARININ ÇAĞRILMASI	- 6 -
ETİKET EBADI VE ÖZELLİKLERİ	- 6 -
EKRAN ARKA AYDINLATMA	- 6 -
TERAZİ İP ADRESİ TANIMLAMA	- 6 -
BAZI ARIZA VE ÇÖZÜMLERİ	- 7 -
YETKİLİ SERVİS VE İTHALATÇI FİRMA	- 7 -
TEKNİK ÖZELLİKLER	- 7 -

GENEL UYARILAR

1. Terazi iç ortamlarda ve şebeke geriliminin(220 V) sağlıklı olduğu ortamlarda çalıştırılmalıdır. Diğer teraziler gibi sistem terazisi olarak kullanıldığından, topraklama hattı olmayan ya da topraklama voltajı normalin (1V.civarı) çok üzerinde olan yerlerde çalıştırılması, aynı hatta başka bir motorlu veya ısıtmalı cihazlarla bağlanması terazinin arızalanmasına sebep olur.
2. Kefe üzerine ani baskı uygulanmamalıdır. Maks. ağırlıktan fazla yük konması yada kefeye ani yük bırakılması sakıncalıdır.
3. Temizlik işlemi yaparken terazi kapalı konumda olmalıdır. Islak olmayan nemli bir bezle terazi silinmelidir. Termal yazıcının temizlenmesi için pamuklu kulak çubuğu gibi yumuşak malzemeler kullanılmalıdır.
4. Kalitesinden emin olmadıkça ön baskılı etiket kullanılmamalıdır. Aksi halde ön baskı mürekkebi termal kafaya ciddi zararlar verebilir. Kaliteli ve beyaz etiket kullanılmasına dikkat edilmelidir.
5. Terazide dışarıdan zararlı canlıların girmesi ile oluşan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

MONTAJ UYARILARI

1. Terazi boynu gövdeye monte edilirken, soket takıldıktan sonra boyun kablosunun itinalı bir şekilde gövde içine oturtulması gerekir. (Tower modellerde)
2. Terazinin konulacağı yerin düz ve hareketsiz olması kefe üzerine konan yükün sallanmaması açısından önemlidir.
3. Kefe, terazi üzerine 45 derecelik bir açı yaparak sol taraftan konulmalıdır. Kefe yumuşak bir şekilde gövde üzerine oturmalıdır. (Şekil 1)
4. Ayakları eşit yükseltmek için gövde arkasındaki su terazisinden yararlanılması ve terazinin 4 ayağının da yere düzgün oturması gerekir.



Şekil 1

YASAL UYARILAR

1. Terazi gövdesi altında ve yanında bulunan mühürlerin yırtılmış ya da kopmuş olmaları durumunda kullanıcının sorumlu olacağı unutulmamalıdır.




2. Terazi ile verilen Garanti Belgelerinin doldurulmuş olmasına dikkat edilmesi ve her 2 yılda bir terazinin doğrulamasının yaptırılması kullanıcıya aittir.

KULLANIMA HAZIRLIK

1. Terazi uygun bir elektrik hattına bağlanmalı ve iç ortamlarda çalıştırılmalıdır.
2. Açmadan önce kefe üzeri boş olmalıdır
3. Terazi ilk açılışta ekranda (- - -) mesajı verir ve daha sonra geri sayıma başlar (9 - 8 - 7...).
4. Açıldıktan sonra ekranda bulunan değerlerin hepsi (00) olmalıdır.

ETİKET ALMA

1. Terazi üzerine ağırlık konduktan sonra birim fiyat girilerek satıcı tuşlarından herhangi birine  basarak etiket alınabilir.
2. Her ürüne bir tane etiket alınabilir. Kefe üzerindeki ağırlık değişmeden etiket alınamaz.
3. Hafıza tuşlarına ürün bilgileri girilmişse, etiket almak için önce kefe üzerine konan ürünün ilgili hafıza tuşuna basıp ekranda gördükten sonra satıcı tuşlarından birine basmak yeterli olacaktır.



ETİKET DEĞİŞTİRME

1. Kefe, terazi üzerinden 45 derecelik açı yapacak şekilde sağ taraftan tutularak kaldırılır. Yazıcı mekanizma üzerindeki termal kafa mandalı (kırmızı mandal) sağ taraftan (Şekil A), ileri bakacak şekilde getirilir (Şekil B).



ŞEKİL A




ŞEKİL B



ŞEKİL C



ŞEKİL D

2. Termal yazıcı kafa gevşetildikten sonra etiket rulosu mekanizma üzerindeki gövde bloğuna oturtulur(Şekil C).
3. Etiketlin yapışkanlı kısmından 5-6 adet alınarak, boş kağıt mekanizma içinden geçirilir ve arkadaki boş sarım plastiğine şekilde görüldüğü gibi sarılır (Şekil D).
4. Boş sarım makarasına sarım işlemi dıştan içe doğru olarak yapılır.
5. Termal kafa mandalı kapatıldıktan sonra etiketin tam yerine getirilmesi için boş sarım tuşuna  basılır ve örnek olarak boş etiket alınır.
6. DB modellerde kaset sistemi olduğu için kaset dışarı çıkarıldıktan sonra etiket değiştirilir.



ŞEKİL E



ŞEKİL F

ÜRÜN PROGRAMLAMA

1. Program moduna girilir: (* - F - 0 - 7 - 9 - 0). Ekran (P r o g) yazısı ve altında (programlama) yazısı gelir.
2. Ürün bilgisi menüsüne girilir: ¹TEST. Ekran (E) ve (P / u) yazısı gelir ve (E) yanıp söner. Ürün kodu buraya yazılır ve X tuşuna basılır.
3. Ekranın sağındaki (P / u) yanıp söndükten sonra atanacak olan hafıza tuşu, rakam tuşlarını kullanarak girilir. Tekrar X tuşuna basılır.
4. Ekranın alt satırındaki (n) bölümüne ürün adı yazıldıktan sonra iki kelime için + tuşuna basılır. Tekrar X tuşu ile ilerlenir.
5. Ürün fiyatı girildikten sonra * ile hafızaya alınır.
6. Diğer ürünler için aynı işlemler tekrar uygulanır. Eğer ürün adetli olarak tanıtılacaksa, ürün fiyatından sonra X tuşuna basarak (E, P) menüsünün (1) yapılması ve hafızaya alınması gerekir. Program modundan çıkmak için F ve * tuşlarına basılır.

BARKOD TANIMLAMA

1. Barkod tanımlama tablosu oluşturulur:
Program menüsüne girildikten sonra ◊ tuşuna basarak (BOLUM), sırasıyla * tuşuna basılırsa (BOLUM ADI) ve (BOLUM E R N - I E) menüleri gelir.
2. Bu menüde (E) yazılı satıra ürün barkodu tanımlaması yazılır. (C) harfi ürün kodunu, (H) harfi ağırlığı simgelediği için tablo şu şekilde oluşturulur:(27CCCCCHHHH). 27 sabit, diğer harfler değişkenliği gösterir.
3. Hafızaya alındıktan sonra programdan çıkılır.





OTOMATİK ETİKETLEME

1. Program menüsüne girilip, V4 / V9 tuşuna basarak otomatik etiket menüsüne gelinir.
2. Ekranın sağındaki rakam (1) yapılarak hafızaya alınır ve programdan çıkılır. Ürün konduktan sonra F tuşuna basarak ekranda ürün adı sabitlenebilir. Tekrar normal tartım moduna gelmek için otom. et. menüsü rakamı (0) yapılır.


TARİH SAAT AYARI

1. Programlama menüsünden sonra 3 nolu tuşa basılır.
2. Ekran gelen tarih ve saat ikişer rakam olarak girilir ve hafızaya alınır (Örnek:010110 1245.)


ETİKETE FİRMA BİLGİLERİNİN BASILMASI

1. Program modunda  nolu tuşa basılır.
2. Ekran (L 114) menüsü gelir. İlk rakam etikete basılacak bilginin satır no.sunu belirtir.  tuşu ile ortadaki rakama geçilir.
3. Bu rakam yazı kalınlığını belirtir. Standart (1) dir.  tuşu ile kontrast menüsüne girilir ve rakam girildikten sonra  tuşu ile firma adının yazılacağı menüye girilir. Firma adı yazıldıktan sonra hafızaya alınır. Satır no (2) yapılan yere telefon bilgisi yazılabilir. Fakat etiket tasarımı yapılırken firma bilgisi menüsü etiket tasarımına kaydedilmemiş ise bu menüler etikete yazılamaz.




DARA ALMA

1. Tartım modunda iken  tuşuna basılır ve ürün dara ağırlığı alınır.
2. Ürün etiketi alındıktan sonra tekrar normal konuma dönmek için aynı tuşa basılır.

KISAYOL FİYAT DEĞİŞİMİ

1. Ürün kodları ön hafıza tuşlarına atandıktan sonra fiyat değişimi için, ağırlık modunda ilgili ön hafıza tuşuna sürekli basılarak beklenir.
2. Terazı yaklaşık 6 sn. sonra ikaz sesi verir.
3. Ön hafıza tuşu serbest bırakılarak ilgili ürünün fiyatı ekranda belirir.
4. Yeni fiyat girildikten sonra diğer ürünlerin fiyatlarını değiştirmek için  tuşu ile ilerlenir ve tüm fiyatlar değiştikten sonra hafızaya alınır.

ÜRÜN BİLGİLERİNİN SİLİNMESİ

1. Programlama menüsüne gelinir. Ürün bilgileri ayarına  tuşu ile girilir.
2. Ekranda görülen (E) yere silinecek olan ürün kodu yazılır.
3. Kod doğru ise en alt satırda görünmesi gerekir.
4. Klavyede bulunan  tuşuna iki defa basılır.
5. Hafızaya  tuşu ile alınarak programdan çıkarılır.

FİŞLE ÇALIŞMA

1. Fiş takma işlemi şu şekilde yapılır: Mekanizma üzerindeki etiket gövde bloğunun plastik aksamı dikkatlice çekilerek yerinden çıkarılır (Şekil 1).
2. İnce ve dar olan metal aksamın üzerine fiş konularak, termal yazıcı kafanın üzerinden terazı dışına çıkarılır. Fiş çıktısı alındığı zaman, arkadaki boş sarım motoru çalışmaz (Şekil 2).
3. Tartım modunda iken terazı fiş moduna alınır:

 -  -  - 

4. Fiş almak için etiket modundaki işlemler uygulanır. Satıcı tuşuna basıldığında hafızaya alma işlemi başlar. Ekranda satıcı tuşunun ibaresi görünür.
5. Ürün tartım işlemleri bittikten sonra aynı satıcı tuşuna basmadan önce ***** tuşu ile hafızada toplama işlemi yapılır ve fiş almak için ilgili satıcı tuşuna basılır. Fiş konumunda birden fazla ürünlerin toplama işlemi uygulanır fakat barkod rakamlarını okuyucu tanımaz. Çünkü fişte yazan, ürünlerin toplam barkodudur.



TUŞ TAKIMI

- Tuş takımı iki bölümden oluşmuştur. Sol bölüm ön hafıza tuşlarını , sağ bölüm rakam ve fonksiyon tuşlarını oluşturur. DB modellerde ise bu bölümler iç içe girmiştir.



- Ön hafıza tuşları ürün çağırma için kullanıldığı gibi, üzerinde bulunan harfleri kullanarak ürün adı yazabilmek için de kullanılır.
- Tuş takımı butonlardan oluşmaktadır. Bu yüzden içine sıvı maddeler kaçırılmamalıdır. Sıvı maddeler oksitlenmelere ve bunun sonucunda tuşların arızalanmasına sebep olur.
- Db(üstten tuşlu) modellerde klavyenin üst kısmında bulunan tuşlar ön hafıza tuşlarını gösterir.


DB MODEL

- Bu modellerin programı tower modeller ile tamamen aynıdır. Değişen kısımları görsel ve mekanik olan bölümlerdir.
- DB modellerde, etiket mekanizmasında bulunan kaset özeliği ile etiket değiştirmek daha pratiktir.
- Tuş takımı üst bölümde bulunduğu için tuşların arızalanma ömürleri uzamaktadır.
- Kalibrasyon butonu üst bölümde bulunduğundan kolay ulaşma imkanı sağlanmıştır.
- Tuş takımının sağındaki bölümde açılır kapak bulunmaktadır. İçine kalem, anahtar..vs. konabilmektedir.

YAZICI MEKANİZMA

- Mekanizma birkaç bölümden oluşmaktadır: Etiket bloğunun konduğu bölüm, yazıcı bölümü ve boş sarım toplama bloğu olarak üçe ayrılır.
- Etiket veya fiş orta bölümdeki gövde bloğuna yerleştirilir.
- Etiket yazıcıyı yakarak yazan termal kafanın bulunduğu bölüm mekanizmanın belkemiğidir. Termal yazıcı kafanın sert cisimlere maruz kalmaması gerekir.
- Son bölüm sadece etiket programında çalışır. Fiş konumunda arkadaki sarım motoru çalışmaz.

ÖN HAFIZA TUŞLARININ ÇAĞRILMASI



1. Terazi ürün programlama işlemi yapılırken (P^i u) tuşuna rakam atanmalıdır ki ön hafıza tuşu çağrıldığında ilgili ürün gözüksün.
2. Klavye üzerinde bulunan 32 ön hafıza tuşu ilk basıldığı anda ekrana ilgili ürün gelir.
3. Daha sonraki ürünlerin çağrılmasında (33-64),  tuşuna basıldıktan sonra ilgili ön hafıza tuşuna basılarak ön hafıza tuşunun alt satırındaki rakamlar çağırılır.

1 ^A 33	2 ^B 34	3 ^C 35	4 ^C 36	5 ^D 37
9 ^G 41	10 ^H 42	11 ^I 43	12 ^J 44	13 ^K 45

ETİKET EBADI VE ÖZELLİKLERİ

- Etiket termal olmalıdır (ısıya duyarlı)
- Etiket genişliği en fazla 58 mm. olmalıdır
- Rulo iç çapı en az 40 mm. olmalıdır.
- Beyaz etiket olmalıdır. Baskılı etiketler zamanla boya çıkararak termal yazıcı kafaya zarar verir.
- Yazıcı mekanizma içinde rahat dönebilecek sarım sayısında olmalıdır. (Etiket ebadı 58X40 mm. olan etiketlerde ortalama 700 adettir.)
- Etiket yüksekliği en fazla 70 mm. olmalıdır.
- Baskısı silik çıkan etiketler kullanılmamalıdır.

EKRAN ARKA AYDINLATMA

- Terazi tartım modunda iken  -  tuşlarına basılır.
- Aydınlatma sürekli olacaksa (I), ağırlık konduğunda ekran aydınlatması olacaksa(L), aydınlatma yapılmayacaksa (U) yapılarak hafızaya alınır.

TERAZİ İP ADRESİ TANIMLAMA

- Terazi kalibrasyon moduna getirilir.İlk açma esnasında,geri sayım yaparken (9-8-7..) sol alt köşedeki 25 nolu tuşa basılı tutup,sağ alt köşedeki kaydetme(yıldız) tuşuna basıldığında terazi iç sayım değerini gösterir.Bu değer yaklaşık 5990 civarındadır.
- Önhafıza tuşlarından 4 nolu tuşa basıldığında ekrana Ethernet 1 yazısı gelir.Kaydetme tuşuna basılınca terazi IP Adresi menüsü gelir.Bu rakamlar yazılırken (X) tuşuna basarak adresler arası yazılır.(+) tuşu ile sonraki menüye(PC IP adres) girilir.Programın kurulduğu Pc adresi yazıldıktan sonra (+) tuşu ile TX,RX menülerine girilir.Sırayla 3000 ve 3001 yazarak kaydetme tuşuyla hafızaya alınır.Ekrana "Prog hport" yazısı gelince biraz beklenir.Menü değiştikten sonra tekrar kaydetme tuşuna basılarak terazi kapatılır.
- Kontrol amaçlı olarak internet explorer ile terazi ip adresi yazılarak sistemde aranır.
- K serisi terazilerin haberleşme protokolü UDP dir.Bu yüzden teraziye IP adresi atandığında bu göz önünde bulundurulmalıdır.

BAZI ARIZA VE ÇÖZÜMLERİ

- Terazi açılmıyor: Elektrik prizini kontrol edin. Gerekirse topraklama hattını yenileyin.
- Etiket boş çıkıyor: Ya termal yazıcı kafa açık, ya da etiket tasarımı silinmiş.
- Ekrandaki ağırlık sürekli oynuyor: Terazi dış koşullarda çalıştırılmamalı.
- Boş etiket rulosu dönmüyor: Terazi fiş konumuna ayarlanmış.
- Ekran donma yapıyor: Elektrik hattı sorunlu ya da aynı hata bağlı ısıtıcı vb. cihazlar var.
- Terazi yanlış tartıyor: Terazi ilk açıldığında kefe üzeri boş olmalıdır. Ekrandaki tüm değerler (0) olmalıdır.
- Barkod kasada okunmuyor: Ürün kodunu ve barkod bilgilerini kontrol edin.

YETKİLİ SERVİS ve İTHALATÇI FİRMA

Kılavuz ile birlikte verilen Yetkili Servis Listesinin en güncel hali için:

TÜM ELEKTRONİK MÜH. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1.Yol H7 Parsel Orhanlı 34956

TUZLA / İstanbul TEL: (216) 3942525 FAKS: (216) 3948382 www.temterazi.com

TEKNİK ÖZELLİKLER

- GÜÇ 220VAC, 50Hz, 60VA
- ÇALIŞMA ISISI -10°C - +40°C
- YAZICI TİPİ TERMAL (8dot/mm)
- EKTRAN LCD Arka Aydınlatma
- ÇALIŞMA TİPİ Etiket veya Fiş
- TARTIM KAPASİTE 30 KG
- ÜRÜN HAFIZASI 2000 Adet PLU
- TUŞ TAKIMI 60 Adet Buton
- HABERLEŞME Ethernet, RS 232
- HAB. HIZI 38400 baud rate
- MENÜ Türkçe
- KLAVYE ABC Klavye

MODEL KAPASİTE, SINIF BİLGİLERİ:

MODEL	SINIF	KAPASİTE (kg)	PLU HAFIZASI	ÖZELLİKLER
K355S	III	30	2000	Sistem terazisi, alfanumerik gösterge, boyunsuz
K355T	III	30	2000	Sistem terazisi, alfanumerik gösterge, boyunlu
K355D	III	30	2000	Sistem terazisi, alfanumerik gösterge, geniş kasa
K355C	III	30	2000	Sistem terazisi, alfanumerik gösterge, askılı tip

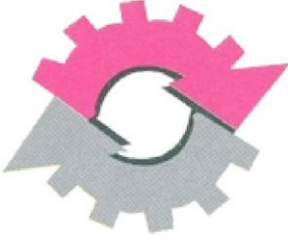
GARANTİ ŞARTLARI

- Garanti süresi malın teslim tarihinden itibaren 2 YIL dır.
- Malın bütün parçaları dahil olmak üzere firmamız tarafından garanti kapsamındadır.
- Malın arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı- üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilememesi halinde, imalatçı–üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanincaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- Malın; garanti süresi içinde, gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığı servis istasyonları, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; bu malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisi tarafından düzenlenen raporla belirlenir. Tüketiciler, bu rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurabilir.
- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
 - a) Tüketicieye teslim edildiği tarihten itibaren, iki yıl içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya iki yıl içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
 - b) Tamir süresinin 30 günü aşması,
 - c) Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında, tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimini talep edebilir.
- Bu maddenin (c) bendinde belirtilen raporun, tüketicinin başvuru tarihinden itibaren yedi gün içerisinde düzenlenmesi zorunludur. Tüketici, raporun belirtilen süre içerisinde düzenlenmemesi veya raporu kabul etmemesi hallerinde, ilgili tüketici sorunları hakem heyetine başvurarak mevcut durumun tespit edilmesini isteyebilir.
- Garanti uygulaması sırasında değiştirilen malın garanti süresi, satın alınan malın kalan garanti süresi ile sınırlıdır.
- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

NOT:

Aşağıdaki durumlarda cihaz GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR:

- Yetkili olmayan kişi ve kuruluşlarca müdahale edilmesi durumunda,
- Voltaj düşüklüğü veya fazlalığından, uygunsuz elektrik tesisatından dolayı oluşan arızalarda,
- Düşürme, yangın ve dış etkenlerden oluşan arızalarda (yüzeylerin çizilmesi ve kırılması, uygun olmayan temizleyiciler, sürekli sarsıntılı ortamda bulunma, rutubet, böcek, fare, v.s. ;)
- Aşırı yüklenme ve ani darbelerden oluşacak arızalarda,
- Satın aldığınız firma tarafından, garanti belgesi eksiksiz olarak doldurulmadığında.



T.C.
SANAYİ VE TİCARET
BAKANLIĞI

TÜKETİCİNİN VE
REKABETİN KORUNMASI
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



GARANTİ BELGESİ

Belgenin Veriliş Tarihi ve Sayısı : 02.06.2009 - 69713

Belgenin Geçerlilik Tarihi : 02.06.2011

Bu belgenin kullanılmasında; 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu Kanuna dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Yönetmelik uyarınca, T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.

malatçı ve ithalatçı Firmanın

Ünvanı : TUM ELEKTRONİK MÜHENDİSLİK SANAYİ VE
TİCARET TD. ŞTİ.

Merkez Adresi : İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1.Yol H7
Orhanlı 34956 Tuzla İSTANBUL/TURKEY

Telefonu : 0 216 3942525

Faksı : 0 216 3948382

Malın

Markası

: TEM

Cinsi/Modeli :

Bandrol ve Seri No :

Teslim Tarihi ve Yeri :

Garanti Süresi : 2 Yıl

Azami Tamir Süresi : 30 İş Günü

Satıcı Firmanın

Ünvanı

Adresi

Telefonu

Faksı

Fatura Tarihi ve No

TARİH-İMZA-KAŞE

YER:

İMZA / KAŞE :

**TUM ELEKTRONİK
MÜH. SAN. TIC. LTD. ŞTİ.**
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi 1. Yol
H7 Parşel Orhanlı 34956 Tuzla - İstanbul/Türkiye
Tel:(0216) 394 25 25 (Pbx.) - Fax:(0216) 394 83 82
Tuzla Vergi Dairesi - 874 002 5672

Sezer TURHAN

Bakan a.

GEN. MÜDÜR YARD.

Belgenin Doğruluğu www.sanayi.gov.tr Adresinden Kontrol Edilebilir

